

# ねじの製造・加工の多様なニーズにお応えします。

自社工場の豊富な設備とノウハウのもと、様々なお客様のニーズにお応えする製造・販売・品質保証体制を整えています。

これからも、ねじ製品を通してお客様との信頼をつないでいきたいと考えています。

小ロット

ねじの開発に取り組み、安心と信頼をつなぎとめる製品をつくり続けます。

短納期

高品質

マスター工業株式会社は、各種タッピンねじ・座金組込みねじ、小ねじの大量生産を得意としております。大量ロットでもスピード納入が可能です。また多品種少量生産にも対応可能です。お客様の多様なニーズをお伝えください。お応えさせていただくサービス体制を整えています。

## 規格品からオリジナルまで



タッピンねじ・小ねじをはじめとした規格品から、オーダーメイドなどの特殊製品にも対応しています。

## 多様な素材・形状に応える加工



鋼、ステンレス、真鍮などの素材を取り扱い、各種表面処理・ゆるみ止めといった加工が可能です。厳しいチェック体制のもと、高品質のねじを提供します。



## 製品について



### 標準及び準標準の各種タッピンねじ類

M2～M8までのJIS規格に基づくあらゆる形状・サイズのタッピンねじ類。



### 各種小ねじ類

M2～M10のJIS規格に基づく各種材質の小ねじ類。



### 座金組み込みねじ

スプリングワッシャー、プレーンワッシャーなどの標準組み込み品、その他大径ワッシャー。異形ワッシャーの組み込みも可能です。



### 異形ねじ、特殊ねじ等のオーダー製品

ローレット加工・先端丸先加工・異形リベットへの転造加工等、あらゆる形状に対応出来ます。



### その他、冷間圧造による特殊部品

多段ヘッダー品、2次3次加工品など図面品にも対応できます。



### マスター工業オリジナル商品

自社開発パンチによる薄頭形状。省スペースでの締結に最適です。



## ねじの用途

- ・自動車・車両関連
- ・家電製品
- ・家具/家庭用金物/雑貨
- ・建築資材関連
- ・情報/通信機
- ・娯楽機器/家庭用ゲーム機
- ・事務用品



## 加工材料

- ・鋼(炭素鋼線、合金鋼線、ボロン鋼線)
- ・ステンレス(オーステナイト系、マルテンサイト系、フェライト系)
- ・真鍮(C2700W)



# 加工について



## 冷間加工

多数のダブルヘッダー、ツースリーヘッダー、単体・座金組み込みローリングを保有しています。切削加工から冷間圧造への変更、特殊なワッシャの組み込みなど、何なりとご相談ください。



## 熱処理

ガス浸炭熱処理、ガス窒化熱処理、調質熱処理に対応しています。その他の熱処理についても何なりとご相談ください。



## 表面処理

電気亜鉛めっき・電気合金めっき・銅下ニッケルクローム・各種コーティングの加工が可能です。その他の表面処理についても何なりとご相談ください。



## ゆるみ止め(スコッチグリップ)

スコッチグリップは、20~70μmのマイクロカプセルに封入されたエポキシ樹脂を主成分とする、ねじ用ロック剤です。



## 各種梱包形態

お客様のニーズに合わせた各種梱包形態に対応します。小袋に入れた状態・指定容器などで出荷することが可能です。



## ゆるみ止め(ロックタイト)

環境に優しい水溶性の緩み止め加工。仕様用途、条件により各種対応いたします。



## 各種アッセンブリー商品

各種樹脂のワッシャを組み合わせた状態で出荷することができます。装着ワッシャについては一度ご相談ください。



## 各種頭部塗装

類似製品の識別や、装飾に用いられています。アイデア次第で無限の用途が考えられる頭部塗装は、需要を着実に広げています。鉄、黄銅、銅、ステンレス、その他の素材に対応できます。一度ご相談ください。





## 工場・設備



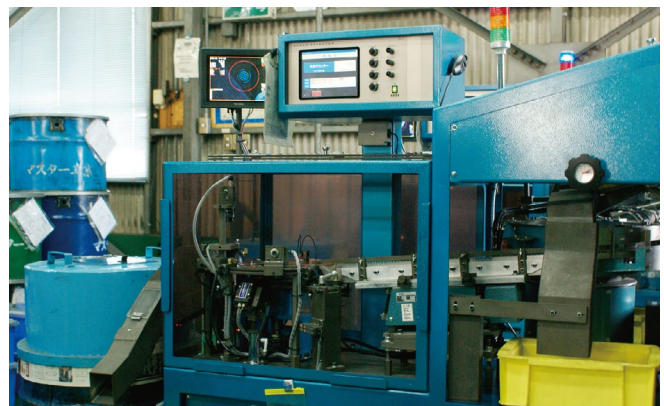
### ヘッダー群



### ローリング群



### マイコン選別機群







マスター工業(伊賀工場)



マスター工業本社(東大阪)



マスター工業(株)伊賀工場



東大阪ストックヤード



本 社 〒577-0005 大阪府東大阪市七軒家3-7  
TEL.06-6744-2671(代) FAX.06-6744-1230(代)



伊賀工場 〒518-0817 三重県伊賀市下友生2982-1  
TEL.0595-23-1351 FAX.0595-23-9511

## ごあいさつ

我が社は社会に貢献出来る企業であり続けなければなりません。

『お客様の信頼と満足を得る製品を提供する』事が使命です。

10年後、50年後、マスター工業が必要とされる企業である為に、我々はスピードを追求いたします。もの作り、見積もり回答、環境対応のすべてにおいて、スピードと品質の両立をモットーに取り組んでいく所存です。

今、我々が生きている時代は後世に受け継がれるであろう情報革命時代のまっただ中です。スピードを持って変化に対応いたします。

代表取締役 稲上 大三



JQA-2656  
本社  
伊賀工場



JQA-EM3857  
本社



CM009



## 環境方針

### 環境に関する基本理念

私達は、人類共通の最重要課題の一つである地球の環境保全を経営の重点課題の一つと位置付け、率先して、また地域社会の一員として環境負荷を低減し、人と環境にやさしい取り組みを行います。

### 私達は、ねじ部品を販売する企業としての活動を通じて、

1. リデュース(廃棄物の排出抑制)、リユース(製品の再使用)、リサイクル(原材料の再利用)を推進することで環境保全に貢献します。
2. 環境に悪影響を及ぼす物質(環境影響物質)の使用量を削減します。
3. これらの活動に関して目的を明確にし、目標を設定し、結果の見直しを実施します。見直しにおいてはEMS並びに環境パフォーマンスを継続的に改善します。
4. 環境によい影響をもたらす活動、及び起こり得る悪影響を予防する活動を技術的・経済的に可能な範囲でタイムリーに実施します。
5. 環境に関連する法令及び規制等を確実に遵守します。
6. 教育及び啓蒙活動を通じて、従業員が環境保全及び資源の大切さを理解できる組織運営を行うとともに、地域社会の一員として地域と協調した活動に取り組みます。
7. この環境方針を文書化して全社員及び関係者に周知するとともに、ホームページ(URL:<http://www.master-kk.co.jp/>)に掲載する等、適切な方法で社外に公開します。



## 会 社 概 要

### マスター工業株式会社

代表者名	稲上 大三
創 業	昭和35年1月10日
創 立	昭和43年10月21日
資 本 金	2,000万円
本 社	〒577-0005 大阪府東大阪市七軒家3-7 TEL.(06)6744-2671(代) FAX.(06)6744-1230(代)
伊 賀 工 場	〒518-0817 三重県伊賀市下友生2982-1 TEL.(0595)23-1351 FAX.(0595)23-9511
同 列 会 社	城陽ネジ工業株式会社(所在地は弊社伊賀工場と同様)
取 引 銀 行	大阪シティ信用金庫 吉田支店 日本政策金融公庫 東大阪支店 三菱UFJ銀行 東大阪支店



## 会 社 治 革

昭和35年	1月	大阪市東成区鶴橋にて稲上商店として個人創業する。
昭和41年	1月	業務拡大につき、大阪市生野区新今里に移転。
昭和43年	10月	従業員の増加とともに、企業に社会性を持たせるため、稲上商店をマスター工業株式会社と社名変更、法人組織とする。 これを機にねじ卸商からねじメーカーに転向、小ねじ、タッピンねじ類の生産を図る。
昭和48年	9月	生産の増加にともない、東大阪市七軒家3-7に本社及び配送センターを建設する。
昭和59年	5月	良い製品と顧客の要求する数量をいち早く納品するために第二倉庫を開設、ロットの大小に関わらず即納を基本とするシステムを開発する。
平成 3年	8月	三重県上野市(現伊賀市)に月産300トン体制の一大生産拠点、伊賀工場を新設し本格稼働に入る。
平成 6年	11月	QA活動に着手し、品質保証制度を確立する。
平成 7年	2月	インドネシア研修生受入(IMM JAPAN)
平成 7年	5月	短納期に必ずべく、24時間無人稼働の製法に取組み、一部軌道にのる。
平成10年	9月	品質保証の国際規格、ISO 9002認証取得。
平成16年	3月	環境マネジメントシステム、ISO14001を認証取得した。
平成17年	8月	東大阪工場を伊賀工場に集約し、新規生産設備を導入した。
平成23年	10月	代表者交代。
平成28年	3月	伊賀工場に第三棟増設。